













CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

BI-WELDER TIG 2040 DC-HF

| Art. 265 | | Dati tecnici Specifications | |   |
|--|--|--|--|---|
| TIG | | MMA | | |
|  230V 50/60 Hz +15% / -20% | 115V 50/60 Hz +15% / -20% | 230V 50/60 Hz +15% / -20% | 115V 50/60 Hz +15% / -20% | Alimentazione monofase Single phase input |
|  16 A | 25 A | 16 A | 25 A | Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow) |
|  4,7 KVA 40% 3,2 KVA 60% 2,7 KVA 100% | 3,8 KVA 40% 3,1 KVA 60% 2,2 KVA 100% | 4,5 KVA 35% 3,8 KVA 60% 3,4 KVA 100% | 3,6 KVA 35% 2,8 KVA 60% 2,3 KVA 100% | Potenza assorbita Input power |
|  5A ÷ 200A | 5A ÷ 160A | 10A ÷ 140A | 10A ÷ 110A | Campo regolazione della corrente Current adjustment range |
|  200A 40% 160A 60% 140A 100% | 160A 40% 140A 60% 110A 100% | 140A 35% 125A 60% 115A 100% | 110A 35% 90A 60% 75A 100% | Fattore di servizio 10 min. 40° C, secondo norme EN 60974.1 Duty Cycle, (10 min.40°C) according to EN 60974.1 |
|  IP 23 S | | | | Grado di protezione Protection class |
|  12,9 Kg | | | | Peso Weight |
|  176x450x402H | | | | Dimensioni mm Dimensions mm |

Il BI-WELDER TIG 2040 DC-HF

è un **generatore monofase ad inverter** per impiego TIG e MMA-SMAW, ad esclusione degli elettrodi cellulosici AWS6010, concepito per manutenzioni e produzioni di piccola entità.

Può lavorare con **arco pulsato**, per interventi su piccoli spessori, ove il calore trasferito deve essere minimo ed è predisposto per il controllo remoto tramite comando a pedale (art. 193), comando a distanza (art. 187), o comando up-down sulla torcia.

I gas di protezione utilizzabili sono **argon, argon/elio, argon idrogeno**.

In TIG, l'innesco avviene o in **alta frequenza**, o per contatto con sistema **lift-Cebora**.

E', inoltre, possibile memorizzare fino a **9 programmi di saldatura**.

La conformità alla norma EN 61000-3-12 garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un' ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata (Min. 6 KVA).

BI-WELDER TIG 2040 DC-HF

is a **single-phase inverter power source** for TIG and MMA-SMAW use, not including AWS6010 cellulosic electrodes, designed for maintenance work and small production batches.

The machine may work with **pulsed arc**, for use on thin workpieces where heat transfer must be minimal and is set up for remote control using the foot control (art. 193), remote control (art. 187), or up-down command on the torch.

The following gases may be used for protection:

argon, argon/helium, hydrogen argon.

In TIG mode, the arc is started either in **high frequency** or by contact with the **Cebora lift** system. It is also possible to save up to **9 welding programs in memory**.

The compliance with EN 61000-3-12 brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).

The power source can be powered by motor generators of adequate power (Min. 6 KVA).